



Centrum stavebního inženýrství a.s.

Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán,
Akreditovaná zkušební laboratoř
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky



Autorizovaná osoba 212

autorizace č. 35/2006 ze dne 01.09.2006

vydává

PROTOKOL

č. P-OSV-2018-006/Z

O OVĚŘENÍ SHODY TYPU VÝROBKU

podle zákona č. 22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů, o technických požadavcích
na výrobky a § 7 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Žakázka č.: 863 650
Žádost č.: 112/18/Z
Skupina 8.5.1
výrobků:

Počet výtisků: 3
Výtisk č.: 1
Počet stran: 3

Název výrobku: **Ocelová zárubeň**

Žadatel: **MEGACORP, společnost s r.o., 756 43 Kelč, č.p. 455**

Výrobce / Místo výroby: **MEGACORP, společnost s r.o., 756 43 Kelč, č.p. 455**

Protokol vyhotovil: Ing. Jindřich Mrlík

Mrlík

Zástupce AO 212: Ing. Petr Kučera, CSc.

07. Kučera

Platnost do: 2.5.2021



Zlín 2.5.2018



1.0 DEKLARACE POUŽITÍ VÝROBKU

1.1 Popis výrobku

Zárubně jsou vyráběny podle normovaných rozměrů podle ČSN. Ocelová zárubeň podle ČSN 746501 je zhotovena z profilů vyráběných fy AGROPODNIK akciová společnost, tloušťka plechu minimálně 1,3 mm. Rozměry vyráběných zárubní jsou uvedeny v tabulce. Navařené zárubňové závěsy 935X OZ30 TKZ Polná a krycí plechy na otvory pro stěelku a závoru zámku.

Podrobnější popis vyráběných zárubní je uveden v technické dokumentaci výrobce a zkušebních protokolech uvedených v kapitole 6.0.

Následuje popis naposled zkoušeného vzorku č. 45/18 a rozsah vyráběných velikostí (variant)

Výrobek	zárubeň
Jmenovitá šířka B" (mm)	800 (varianty 600; 700; 900; 1100; 1250 a 1450)
Jmenovitá výška H" mm)	1970
Základní hloubka c (mm)	100 (var. 75; 125; a 150)
Orientace	levé
Závěsy	tři navařené, čep 10
Závěry	otvory pro stěelku a závoru zámku

1.2 Určení výrobku

Zárubně jsou určeny k osazení do klasického zdiva, sádkkartonu nebo přesného zdiva. Jsou vhodné do všech typů staveb do vnějšího i vnitřního prostředí. Žadatel neuvádí žádná omezení použitelnosti.

Použití: pro dveře třídy zatížení 3 podle EN 1192.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody výrobku

Viz podklady uvedené v kapitole 6.

1.4 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v aktuálním znění zařazený do seznamu č. 8 poř. č. 5 a postup posuzování shody je stanoven podle § 7. Technické specifikace je obsažena v Stavebním technickém osvědčení, odkázaném v kapitole 6.0 dokument 2. Technické předpisy vztahující se k ověření shody posuzovaných výrobků jsou uvedeny v tabulce v kapitole 2.3.

1.5 Informace o předchozím ověření

Výrobce posuzování shody předmětného výrobku v AO 212 provádí od r. 2001.

2.0 POSOUZENÍ VÝROBKU

2.1 Technické požadavky

Technické požadavky na posuzovaný výrobek jsou konkretizovány Stavebním technickém osvědčení, odkázaném v kapitole 6.0 a určenou normou ČSN EN 1192.

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzení výrobku

Výrobce je povinen používat stejné komponenty a stejnou technologii, které byly použity pro výrobu odkoušených výrobků. Podkladem pro posouzení shody je tento protokol:

Protokol o zkouškách odkázaný v kapitole 6.0, dokument 3.

2.3 Vyhodnocení zkoušek a posouzení výrobku

Vymezení posuzovaných vlastností:	Zkušební předpis	Hodnota a tolerance parametru, označení a č. tech. dokumentace	Výsledky zjištění na vzorcích výrobku	Výsledky posouzení shody
Odolnost proti svislému zatížení - trvalá deformace [mm] - stav závěsů - funkce	ČSN EN 947	ČSN EN 1192 Třída 3 (800N) podle STO viz 6.2 ≤ 1 beze změn beze změn	Třída 4 0,6 nezměněný nezměněná	Shoda
Odolnost proti statickému kroucení - trvalá deformace [mm] - stav závěsů - funkce	ČSN EN 948	ČSN EN 1192 Třída 3 (300N) podle STO viz 6.2 ≤ 2 beze změn beze změn	Třída 4 0,1 nezměněný nezměněná	Shoda
Odolnost proti nárazu těžkým a měkkým těl. - trvalá deformace [mm] - funkce - známky poškození	ČSN EN 949	ČSN EN 1192 Třída 3 (120J) podle STO viz 6.2 ≤ 2 beze změn bez poškození	Třída 3 1,6 beze změn bez poškození	Shoda

Výsledek posouzení shody

Výrobek vyhovuje požadavkům uvedeným v ČSN EN 1192 – mechanická pevnost – třída 3. Tento požadavek je převeden na záručně podle uvedeného stavebního technického osvědčení,

3.0 ZÁVĚR

Autorizovaná osoba č. 212 tímto protokolem konstatuje, že u předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., konkretizovanými ČSN EN 1192.

4.0 PODMÍNKY PLATNOSTI

Tento protokol o ověření shody výrobku platí za předpokladu, že:

- při výrobě smí být použito pouze materiálů uvedených ve specifikaci výrobku v odst. 1.1 a v technické dokumentaci uvedené v odst. 6.0
- všechny změny, které mohou ovlivnit vlastnosti výrobku je žadatel povinen oznámit AO 212 nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.

Tento protokol o ověření shody výrobku s technickou specifikací platí 3 roky při splnění podmínek platnosti uvedených výše a za předpokladu, že v době platnosti nedošlo k zásadním změnám technických předpisů z hlediska požadavků na bezpečnost.

5.0 ZMĚNY A DOPLŇKY PO DOBU PLATNOSTI

Budou prováděny na základě:

1. oznámení výrobce o konstrukčních, materiálových, technologických a jiných změnách stejně jako v údajích o identifikaci výrobků i osob (fyzických, právnických);
2. zavedení nových technických předpisů a norem;
3. pokynů ÚNMZ zjištění orgánů pověřených inspekční činností;
4. informačních zdrojů (reklamací, stížností apod.).

6.0 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon autorizované osoby ev. č. viz str. 1;
2. Stavební technické osvědčení č. STO-2018-0130/Z;
3. Protokol č. 101/01 o zkouškách z 30.4.2001 od akreditované zkušební laboratoře č. 1007.1 Centrum stavebního inženýrství Praha a.s., Louky 304, 764 32 Zlín. (CSI Zlín)
4. Protokol o zkouškách č. 118/04 ze dne 2.4.2004;
5. Protokol o zkouškách č. 182/18 ze dne 2.5.2018;
6. Technický list výrobce s řezem a nárysem výrobku.